

deconex[®] CIP alu-pro
Nettoie efficacement et n'attaque pas les matériaux.





deconex® CIP alu-pro pour les exigences les plus strictes

deconex® CIP alu-pro est idéal pour un nettoyage validé sans résidus dans la production de substances pharmaceutiques et de médicaments dans des conditions GMP.

Nous recommandons l'utilisation de deconex® CIP alu-pro en particulier dans des situations où il est nécessaire de disposer d'un produit présentant une compatibilité élevée avec de nombreux matériaux. Par exemple : dans le cas du nettoyage d'objets et de pièces en aluminium anodisé.

deconex® CIP alu-pro est utilisé dans les industries suivantes :

- + Industrie pharmaceutique
- + Industrie chimique
- + Biotechnologies
- + Industrie cosmétique

deconex® CIP alu-pro est un détergent spécial prévu pour le nettoyage automatique et semi-automatique des processus CIP et COP par aspersion ou par remplissage des installations de production.

deconex® CIP alu-pro peut également être utilisé pour le nettoyage manuel des petites pièces.

Contactez-nous pour de plus amples informations ou des conseils complets.

Nos spécialistes se feront un plaisir de vous aider.

Détergent neutre spécial offrant une grande compatibilité avec de nombreux matériaux

deconex® CIP a été spécialement développé pour le nettoyage validé dans l'industrie pharmaceutique. deconex® CIP alu-pro nettoie efficacement et n'attaque pas les matériaux lorsqu'il est utilisé dans des systèmes CIP ou dans des laveurs-désinfecteurs. deconex® CIP alu-pro est également parfaitement adapté au nettoyage manuel.

Propriétés

deconex® CIP alu-pro présente les caractéristiques suivantes :

- + liquide
- + pH neutre
- + rinçable sans laisser de résidus
- + utilisable manuellement et en machine
- + ne mousse pas lors de l'aspersion
- + utilisable sur l'aluminium et l'aluminium anodisé
- + utilisable sans étape de neutralisation
- + sans silicates
- + sans agent tensioactif
- + Convient au nettoyage validé :
documentation complète conformément à cGMP ;
des rapports d'expertise toxicologique sont disponibles

La charge mixte et le traitement des objets en aluminium, en plastique, en acier inoxydable et en verre, par exemple dans un automate de nettoyage, sont possibles.



lifesciences@borer.ch

« Comme la douce caresse d'un tigre ! »

Composants

Substances tampons, agents complexants

Dosage

Le dosage optimal dépend principalement de la ténacité et de la quantité de salissures, de l'équipement de nettoyage utilisé et du processus. L'utilisation d'eau déminéralisée améliore les caractéristiques de nettoyage et réduit le besoin de détergent.

deconex® CIP alu-pro est généralement utilisé avec une concentration de 5 à 20 mL/L.

Informations d'utilisation

Grâce à sa composition, deconex® CIP alu-pro garantit un résultat optimal, même sur les matériaux sensibles. La formule spéciale du produit empêche la corrosion des surfaces traitées et prolonge la durée de vie des pièces à nettoyer. Il est idéal pour les objets en aluminium ou différents alliages d'aluminium, ainsi que pour les pièces en aluminium anodisé.

En principe, il est possible de nettoyer tous les types d'aluminium oxydé résistants à l'eau avec deconex® CIP alu-pro. Au vu du nombre important de types d'aluminiums anodisés, nous vous recommandons de vérifier la compatibilité entre l'aluminium anodisé et le deconex® CIP alu-pro à la température d'utilisation pour des raisons de sécurité. Veuillez également respecter nos instructions relatives au nettoyage de l'aluminium anodisé.

Afin d'éliminer les résidus particulièrement tenaces, vous pouvez utiliser le produit deconex® CIP surf en tant qu'additif.

Lors de l'utilisation du produit deconex® CIP alu-pro, il n'est pas nécessaire de procéder ultérieurement à une étape de neutralisation. Cette neutralisation, par exemple avec deconex® CIP fresh, peut toutefois raccourcir considérablement les durées de rinçage. Si vous utilisez l'eau du robinet pour le nettoyage, le rinçage acide permet d'éliminer les éventuels résidus minéraux et les ions métalliques.

À la fin du nettoyage, il convient de rincer suffisamment en utilisant de l'eau déminéralisée ou purifiée. Le rinçage permet de garantir une surface sans résidus.

Analyse des résidus/validation du nettoyage

Afin de prouver la réalisation d'un nettoyage impeccable, nous vous proposons des méthodes d'analyse et nous vous apportons volontiers notre expertise lors de leur mise en place. Vous pouvez utiliser les expertises complètes PDE (Permitted Daily Exposure, exposition quotidienne admissible) comme base pour l'évaluation des risques toxicologiques.

Les produits deconex® CIP sont excellents et disposent d'une documentation complète. Cette dernière facilite et simplifie le processus de validation.



Compatibilité avec les matériaux

Indiqué pour : Aluminium, aluminium anodisé sous certaines conditions comme l'anodisation dure/PTFE, HART-COAT® 25 Glatt, HART-COAT® 30, HART-COAT® 50, ARC-20, TRENN-COAT® 10 MD, GHA®, MICRALOX®, acier inoxydable, verre borosilicaté, polyéthylène (PEHD), polypropylène (PP), polychlorure de vinyle (PVC), polyamide (PA), Teflon® (PTFE), Plexiglas® (PMMA), polycarbonate (PC).

deconex® CIP alu-pro ne convient pas aux surfaces en aluminium anodisé qui ne résistent pas à l'eau.

Pour les matériaux non mentionnés ci-dessus, une analyse de compatibilité est à effectuer ou adressez-vous à Borer Chemie AG.

Données physico-chimiques

Valeur de pH	1 g / 100 g dans de l'eau déminéralisée	environ 7,0
Densité	Concentré	1.20 g/mL
Aspect	Concentré	transparent, incolore

Nos prestations de services et nos produits permettent la mise en place de processus individuels parfaitement adaptés et efficaces.

Livraison

Veillez nous demander ou demander à notre représentant les tailles d'emballage disponibles.

Informations complémentaires

Les emballages, fermetures et étiquettes sont fabriqués à partir de polyéthylène recyclable.

Pour connaître les consignes relatives à la sécurité au travail, le stockage et l'élimination des eaux usées, veuillez consulter la fiche de données de sécurité de ce produit.

Produits et processus deconex®

Indications pour le nettoyage de l'aluminium anodisé

L'aluminium est un élément très réactif chimiquement. Une fine couche d'oxyde naturel se forme sur la surface métallique et agit comme une barrière de protection contre la corrosion. Cette couche naturelle d'oxyde d'aluminium n'est pourtant que de quelques nanomètres. Les pièces en aluminium ou en alliage d'aluminium sont anodisées afin d'augmenter cette couche d'oxyde et donc d'améliorer la résistance à la corrosion.

Les processus d'anodisation typiques forment une couche d'oxyde certes homogène, mais toutefois poreuse. Les nanopores permettent à la couche d'oxyde de s'étendre au-delà de son épaisseur naturelle. Ces mêmes nanopores peuvent néanmoins laisser passer ultérieurement l'eau ou les produits chimiques, ce qui peut conduire à l'apparition de traces de corrosion. Afin de conserver un revêtement hermétique et résistant à la corrosion, les pores doivent être étanchéifiés.

L'industrie développe continuellement des versions de plus en plus complexes de la technologie d'oxydation. Ce sont principalement les caractéristiques de l'aluminium anodisé qui diffèrent.

Aspects qualitatifs

Les caractéristiques physiques de la couche d'oxyde sont influencées par la composition, l'épaisseur et la structure fine. La diversité des alliages d'aluminium, la multitude de processus d'anodisation ou d'étanchéification, le dopage de la couche d'oxyde avec des substances étrangères ou d'autres traitements de surface, comme la coloration ou la lubrification, les différentes épaisseurs de revêtement, le degré de cristallinité, le nombre de nanopores et leurs tailles, etc. : tous ces facteurs ont un effet sur le comportement futur de la couche anodisée.

Par conséquent, la résistance de la couche d'oxyde à différentes conditions est difficilement prévisible.

Précautions à prendre lors du nettoyage

Lors du nettoyage de l'aluminium anodisé, il convient de prendre certaines précautions. La couche d'oxyde est non seulement vulnérable aux conditions très alcalines ou acides, mais également à d'autres paramètres, comme la concentration du détergent, la durée du nettoyage ou la température.

Le même détergent utilisé à une température plus élevée sans un rinçage suffisant après le lavage ou utilisé sur une durée plus longue peut engendrer une corrosion de l'aluminium sous-jacent. Les causes possibles sont le retrait du produit d'étanchéification ou le colorant, la formation de microfissures thermiques et l'ouverture d'une voie d'échange des ions, etc.

Dans le cas de certaines couches d'oxyde, des fissures peuvent se former simplement en raison de la charge thermique, par exemple en utilisant de l'eau pure à des températures dépassant les 70 °C ou 80 °C. Les couches fraîchement anodisées peuvent également causer des problèmes, même si un processus de vieillissement de la couche peut parfois améliorer sa résistance.

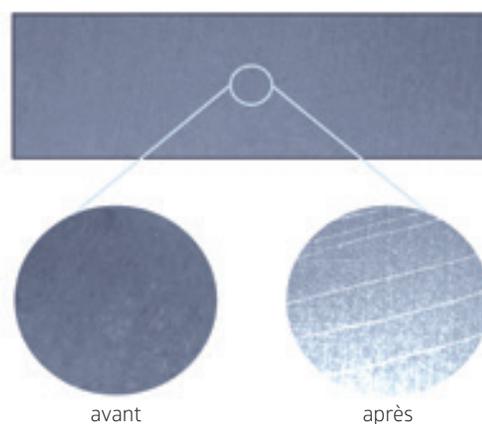


Figure : une surface d'aluminium anodisé avant le traitement et après 5 minutes dans de l'eau pure à 70 °C.

En tenant compte de l'ensemble de ces aspects, il nous est impossible de recommander un processus de nettoyage universel pour l'aluminium anodisé. Pour les processus de nettoyage idéaux, une analyse de compatibilité est à effectuer ou adressez-vous à Borer Chemie AG afin qu'elle développe un processus adapté. Nous restons à votre entière disposition pour toute question relative à ce sujet, afin que nous puissions obtenir un résultat optimal ensemble. Veuillez nous contacter pour le nettoyage spécialisé de vos pièces en aluminium anodisé.

Borer Chemie AG

Le spécialiste du nettoyage et de la désinfection

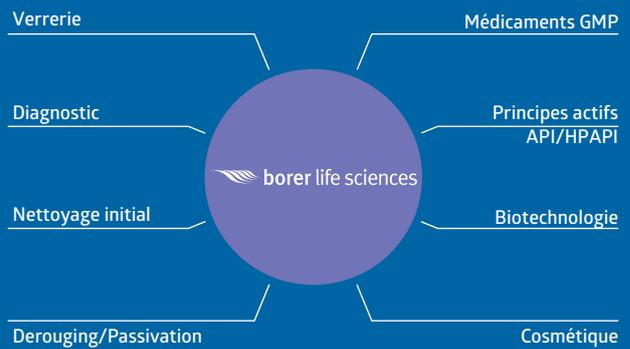
Compétences et innovation – dans le monde entier

Depuis 1965, nous recherchons, nous développons et nous fabriquons en Suisse des produits pour les applications les plus exigeantes dans le domaine du nettoyage et de la désinfection. Nos produits de marque deconex® et decosept® sont utilisés dans le domaine de l'industrie, de l'hygiène hospitalière, des laboratoires, du secteur pharmaceutique ainsi que de la désinfection des mains et des surfaces. Nous commercialisons nos produits dans le monde entier grâce à un réseau de filiales et de partenaires de distribution.



Visiblement propre : l'accent est mis sur le nettoyage sans résidus

Les surfaces analytiquement propres ne sont pas seulement nécessaires pour le nettoyage de la verrerie de laboratoire, mais aussi pour le nettoyage validé, par exemple dans la production pharmaceutique selon les BPF. La combinaison d'un processus de nettoyage spécifique et du choix du bon nettoyant permet un nettoyage efficace et sans résidus. Des processus optimisés réduisent les temps d'arrêt et augmentent la productivité. Ils veillent également à la préservation de la valeur des installations de production.



Étude deconex® CLEAN : des prestations de service uniques

Nous partageons notre expertise en matière de développement de processus de nettoyage avec nos clients sous la forme d'une étude deconex® CLEAN. Grâce à nos produits et à une documentation complète, la validation du nettoyage est un succès. Les utilisateurs bénéficient également de notre offre Borer Cleaning Academy. Grâce à des formations et des enseignements individuels, ils améliorent leurs compétences en matière de nettoyage exigeant.



Borer Chemie AG
Gewerbstrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland
Tel. +41 32 686 56 00, Fax +41 32 686 56 90
office@borer.ch, www.borer.swiss



Clause de non-responsabilité

Toutes les données sont basées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles ne représentent toutefois aucune garantie quant aux propriétés du produit et ne donnent pas lieu à une relation juridique contractuelle.