



DRUMTAINER – Le système de transport et de stockage mobile et sûr pour des produits conditionnés dans des fûts de 200 L.

Le DRUMTAINER est un système mobile de surfût permettant de transporter facilement et rapidement des concentrés de nettoyage conditionnés par 200 L. Il est principalement utilisé pour des systèmes d'alimentation de concentrés.

Avantages

- + Transport facile et rapide
- + Sécurité du travail élevée
- + Rentabilité maximale
- + Vidange complète en fonction des systèmes d'alimentation de concentrés
- + Stockage sécurisé et propre
- + Hygiénique
- + Peu encombrant
- + Respectueux de l'environnement

DRUMTAINER – Hygiénique, économique, peu encombrant.

Sécurité du travail

Le levage et le transport de charges lourdes favorisent les maladies professionnelles. Le DRUMTAINER peut, malgré sa contenance de 200 L, être facilement manipulé par une seule personne. Il permet non seulement d'augmenter la sécurité au travail, mais également de soulager les personnes travaillant pour des services de ramassage et de livraison ainsi que dans différents domaines opérationnels.

Aspects hygiéniques

Là où se tenait autrefois un bac de rétention avec caillebotis, se trouve aujourd'hui le DRUMTAINER. Sa grande maniabilité permet de nettoyer et de désinfecter facilement et rapidement un emplacement.

Rentabilité

Pour transporter le DRUMTAINER, il n'est plus nécessaire de se servir d'accessoires comme un chariot pour fût, un chariot élévateur, un chariot élévateur à fourche et des rampes d'accès. Un bac de rétention est encombrant et nécessite un nettoyage intensif,

le DRUMTAINER le remplace en effet en cas d'avarie. L'inclinaison spéciale du fût veille à une vidange complète ainsi qu'à une utilisation optimale du produit. Un atout pour l'économie et l'environnement.

Données techniques

Le DRUMTAINER est composé de plastique incassable de haute qualité, résistant aux chocs et à la corrosion.

Ses dimensions ont été adaptées aux dimensions standard des portes, des ascenseurs et des euro-palettes. Quatre grandes roulettes, des poignées ergonomiques et un étrier de poussée veillent à une manipulation aisée du DRUMTAINER.

Dimensions: 605 x 800 x 1360 mm (l x L x H)

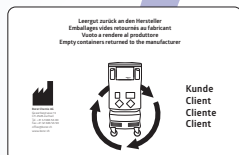
Volume: 400 litres

Poids à vide: 34 kg

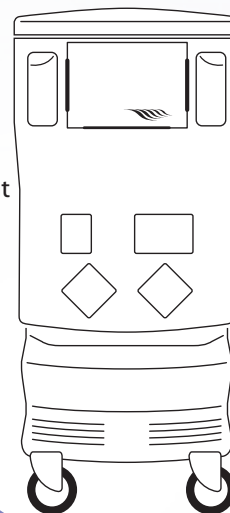
Charge max: 300 kg



Les emballages vides sont retournés au fabricant



(avec la vignette de retour)



Au client

Fabricant :
Borer Chemie AG
Gewerbstrasse 13, 4528 Zuchwil
Suisse

Tél +41 32 686 56 00
Fax +41 32 686 56 90
office@borer.ch, www.borer.swiss