



DRUMTAINER – Das mobile und sichere Transport- und Lagerungssystem für Produkte im 200 Liter-Fass.

Der DRUMTAINER ist ein mobiles Fass-in-Fass-System, zum einfachen und schnellen Transport von Reinigungskonzentrat in 200 L Gebinden. Der primäre Einsatz steht in Verbindung mit Konzentratförderanlagen (KFA).

Vorteile

- + Einfacher und schneller Transport
- + Erhöhte Arbeitssicherheit
- + Maximale Wirtschaftlichkeit
- + Komplette Restentleerung in Abhängigkeit der KFA
- + Sichere + saubere Lagerung
- + Hygienisch
- + Platzsparend
- + Umweltfreundlich

DRUMTAINER – Hygienisch, wirtschaftlich, platzsparend.

Arbeitssicherheit

Schweres Heben und Tragen fördert Berufserkrankungen. Der DRUMTAINER lässt sich – obwohl ein 200 L -Gebinde enthalten ist – problemlos von einer Person manövrieren. Dies erhöht nicht nur die Arbeitssicherheit, sondern entlastet zudem das Personal des Hol- und Bringendienstes und der einzelnen Funktionsbereiche.

Hygienische Aspekte

Wo früher eine Auffangwanne mit Gitterrost platziert war, steht heute der DRUMTAINER. Durch die leichte Manövrierbarkeit ist eine einfache und schnelle Reinigung bzw. Desinfektion des Standplatzes gesichert.

Wirtschaftlichkeit

Hilfsmittel wie Fasskarre, Hubwagen, Gabelstapler und Auffahrrampen gehören beim Transport vom DRUMTAINER der Vergangenheit an. Ebenso eine platzaufwendige und reinigungsintensive Auffangwanne, da der DRUMTAINER im Falle einer Havarie als solches fungiert.

Der spezielle Neigungswinkel der Fässer führt zudem zu einer besseren Restentleerung und damit zu einer optimalen Produktnutzung. Ein Pluspunkt sowohl für die Wirtschaftlichkeit als auch Umwelt.

Technische Angaben

Der DRUMTAINER besteht aus sehr hochwertigem, schlagfestem, bruchsicherem und korrosionsfreiem Kunststoff.

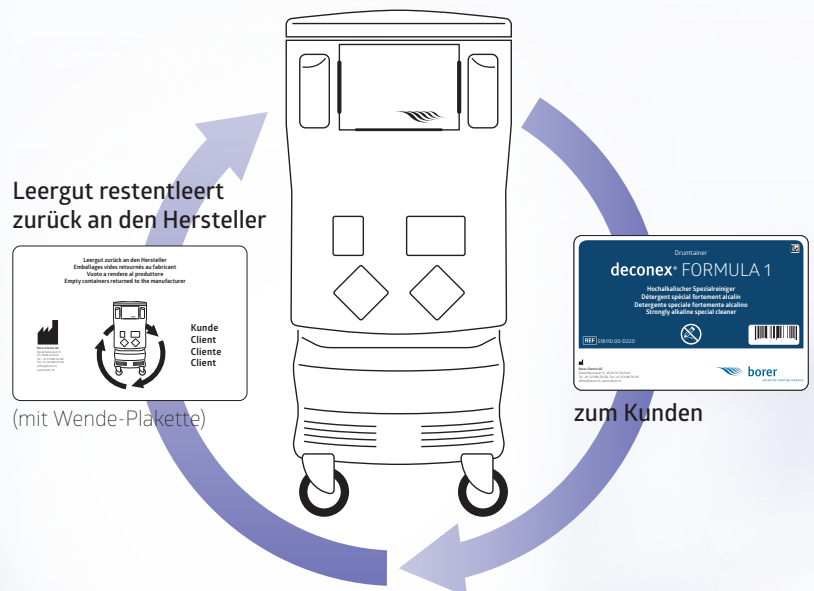
Die Abmessungen wurden den gängigen Massen von Türen, Aufzügen und Euro-Paletten entsprechend angepasst. Vier große Laufrollen, ergonomische Griffe und ein Schubbügel sorgen für das leichte Handling des DRUMTAINERS.

Abmessungen: 605 x 800 x 1360 mm (BxTxH)

Volumen: 400 Liter

Gewicht Leergut: 34 kg

Max. Belastung: 300 kg



Hersteller:
Borer Chemie AG
Gewerbstrasse 13, 4528 Zuchwil
Switzerland

Tel +41 32 686 56 00
Fax +41 32 686 56 90
office@borer.ch, www.borer.swiss