

工业产品组合 金属清洗

		应用领域		有效范围				材料相容性										产品特性				描述					
		预清洗	精密清洗	油脂、油	树脂、蜡	抛光膏	粘合剂、油灰	铝	阳极氧化铝	铜	黄铜	青铜	镍铝	锌合金	不锈钢	银	钛	黄金、钎金	硬质合金	高速钢/钢	增亮		脱氧	疏水性钢	疏水性有色金属	去离子水中 1% 的油点 (TP) 参考值	自来水兼容 (3% 起)
deconex® HT 1500	超声波/喷淋	■		●	○			-	-	●	-	○	○	-	●									53 °C	●	12.7	去除铜合金、不锈钢和高速钢/钢上的油和油脂。此外，还会在钢材上形成一层亲水表面。
deconex® HT 1400	超声波	■		●	●	○		-	-	-	-	-		●		○	○							无油点	●	12.7	去除不锈钢上的油、油脂、树脂和蜡。此外，还会在钢材上形成一层亲水表面。
deconex® HT 1501	超声波/喷淋	■		●		○		-	-	○	○	○	○	-	●									无油点	-	12.5	去除不锈钢上的油和油脂。在有色金属和钢材上形成一层亲水表面。
deconex® HT 1402	超声波	■	□	●	●	○		-	-	-	-	-		●			○							无油点	○	12.5	去除不锈钢上的油、油脂、防护涂料、树脂和蜡。此外，还会在钢材上形成一层亲水表面。
deconex® HT 1404	超声波	■		●		●		-	-	○	○	○		●		○	●							无油点	●	12.3	去除不锈钢和贵金属上的油、油脂和抛光膏。在钢材上形成一层亲水表面。实现特别长的槽使用寿命。
deconex® HT 1401	超声波	■		●	●	●		-	-	○	○	○	-	●		○	●	●	●					无油点	●	12.2	去除硬质合金、钢材和贵金属上的油脂、树脂和抛光膏。在钢材上形成一层亲水表面。
deconex® HT 1175	超声波/喷淋	■	□	●		○		-	-	-	-			●	●		●	●	●					无油点	○	12.2	去除硬质合金和钢材上的油和油脂。在钢材上形成一层亲水表面。
deconex® SprayPlus	超声波/喷淋	■	□	●		○		-	-	○	-	○		●	●		●	●	●					无油点	-	12.2	去除硬质合金和钢材上的油和油脂。在钢材上形成一层亲水表面。
deconex® HT 1512	超声波/喷淋	■		●		○		●		○	○	○	-	●			○	●	●					无油点	-	12.1	去除铝、硬质合金和钢材上的油和油脂。在钢材上形成一层亲水表面。
deconex® HT 1408	超声波	■	□	●		●		-	-	-	-	-		●		●								无油点	●	12.0	去除不锈钢和钛上的油、油脂和抛光膏。在钢材上形成一层亲水表面。

■ 主要用途
□ 额外用途

● 适用
○ 有条件地适用
- 不适用

■ 强效
□ 温和



工业产品组合 金属清洗

产品	应用	应用领域		有效范围				材料相容性										产品特性				描述						
		预清洗	精密清洗	油脂、油	树脂、蜡	抛光膏	粘合剂、油灰	铝	阳极氧化铝	铜	黄铜	青铜	镍银	锌合金	不锈钢	银	钛	黄金、钎金	硬质合金	高碳钢/钢	增亮		脱氧	疏水性钢	疏水性有色金属	去离子水中 1% 的油点 (TP) 参考值	自来水兼容 (3% 起)	清洗强度
deconex® HT 1403	超声波	■			●	●		-	-						●			○		●					无油点	-	12.0	去除钢材上的合成油灰、聚合物、防护涂料和粘合剂。在钢材上形成一层亲水表面。
deconex® HT 097	超声波	■			●	●	●	-	-						●			○							无油点	-	12.0	去除不锈钢上的合成油灰、聚合物、防护涂料和粘合剂。在钢材上形成一层亲水表面。
deconex® 12 NS-x	超声波/喷淋	■	□	●				-	-	○	-	-			●	●	●		●						无油点		11.8	去除钢材上的顽固污垢，如烧焦的油、油脂和无机污垢。
deconex® HT 1510	超声波/喷淋	■	□	●		○		-	-	○	○	○	●		●	●	●	●	●	●					无油点		11.6	去除钛、贵金属、硬质合金和钢材上的盐残留物、加工油和防腐油。
deconex® HT 1407	超声波	■	□	●		●		●		○	○	○		○		●					●		●		无油点	◎	11.5	去除铝和钛上的油、油脂、抛光膏和聚合物。产生增亮效果并在有色金属上形成一层疏水表面。
deconex® SprayCleaner	超声波/喷淋	■	□	●		●		●	○	-	-	-	●		●		○								无油点	●	11.4	去除铝、镍银和不锈钢上的油、油脂和抛光膏。在钢材上形成一层亲水表面。
deconex® HT 1217	超声波		□	●				-						●		●		●	●						78 °C		11.0	去除钛、硬质合金和钢材上的油和油脂。
deconex® HT 1169	超声波	■	■	●		●		-	-	●	●	●	●	-	●	●	◎	●		●		●	●	●	无油点	●	11.0	去除有色金属、贵金属和钢材上的油、油脂、抛光膏和氧化层。产生增亮效果并在有色金属和钢材上形成一层疏水表面。
deconex® HT 1414	超声波	■					●								●										无油点		10.8	去除钛和钢材上的聚合物、油漆和顽固油灰。必须特别小心塑料制品。
deconex® HT 1410	超声波	■	■	●		●		-	-	○	●	●		-	●		○								无油点	●	10.7	去除有色金属和不锈钢上的油、油脂和抛光膏。产生增亮效果并在有色金属和钢材上形成一层疏水表面。

■ 主要用途
□ 额外用途

● 适用
◎ 有条件地适用
- 不适用

■ 强效
□ 温和



工业产品组合 金属清洗

产品	应用领域	应用范围				材料相容性											产品特性				去离子水中 1% 的 pH 参考值 (w/w)	描述					
		预清洗	精密清洗	油脂、油	树脂、蜡	抛光膏	粘合剂、油灰	铝	阳极氧化铝	铜	黄铜	青铜	镍银	锌合金	不锈钢	银	钛	黄金、铂金	硬质合金	高速钢/钢			增亮	脱氧	疏水性钢	疏水性有色金属	去离子水中 1% 的油点 (TP) 参考值
deconex® HT 1170	超声波	□	■	●	●	-	-	⊙	⊙	⊙	●	-	●	●	●	●	●	●	●			●	无油点	-	10.5	去除镍银、贵金属、硬质合金、钛和钢材上的油、油脂和抛光膏。在钢材上形成一层亲水表面。	
deconex® HT 1206	超声波	□	■	●	●	-		⊙	⊙	⊙			●		●								无油点	-	9.9	去除对腐蚀特别敏感的金属上的油、油脂和抛光膏。	
deconex® HT 1520	喷射	□	■	●				⊙	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●				22 °C	-	9.8	去除有色金属、钛、贵金属和钢材上的油和盐残留物。	
deconex® HT 1207	超声波	■	□	●	●	⊙		⊙	●	⊙	●	●	●	●	●	●	●	●	●				无油点	-	9.7	去除敏感材料上的油、油脂和抛光膏。	
deconex® HT 1201	超声波	□	■	●	●	●		⊙	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	无油点	-	9.6	去除敏感材料上的油、油脂和抛光膏。产生增亮效果并在有色金属和钢材上形成一层疏水表面。
deconex® HT 1516	超声波/喷淋	■	■	●				-	-	●	⊙	-		●	●	●	●	⊙	●		●	●	●	61 °C	-	9.5	去除铜合金、钛、贵金属和钢材上的氧化层、盐残留物、机油和防腐油。产生增亮效果并在有色金属和钢材上形成一层疏水表面。
deconex® HT 1511	超声波	■	■	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	61 °C	-	9.5	去除敏感材料上的油、油脂和氧化层。产生增亮效果并在有色金属和钢材上形成一层疏水表面。
deconex® HT 1153	喷射	□	■	●				⊙	⊙	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●			●	29 °C	●	9.5	去除敏感材料上的油和油脂。在钢材上形成一层疏水表面并提供临时防腐保护。	
deconex® HT 1422	超声波	■	■	●	●	⊙	⊙	⊙	●	⊙	●	⊙	⊙	●	●	●	●	●					无油点	-	8.9	去除贵金属和钛上的油、油脂、抛光膏和软光泽膏。在有色金属上形成一层疏水表面。	
deconex® HT 1163	超声波		■	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					无油点	●	8.6	去除铝、有色金属、贵金属、硬质合金和钢材上的油和油脂。	

■ 主要用途
□ 额外用途

● 适用
⊙ 有条件地适用
- 不适用

■ 强效
■ 温和



工业产品组合 金属清洗

		应用领域		有效范围				材料相容性											产品特性				去离子水中 1% 的 pH 参考值 (w/w)				
		预清洗	精密清洗	油脂、油	树脂、蜡	抛光膏	粘合剂、油灰	铝	阳极氧化铝	铜	黄铜	青铜	镍银	锌合金	不锈钢	银	钛	黄金、铂金	硬质合金	高速钢/钢	增亮	脱氧			疏水性钢	疏水性有色金属	去离子水中 1% 的油点 (TP) 参考值
deconex® HT 019	超声波	■	□		●			●	●	◎	-			◎	●	●	●	●	●					无油点	●	7.5	去除铝、铜合金、贵金属、钛和钢材上的蜡和树脂。
deconex® HT 1420	超声波		■	◎				◎	●	●	●		-	●	●	●	●	●					无油点	●	7.5	去除完成预清洗后的残留物，并在最终冲洗过程中保护金属和有色金属免受腐蚀。在有色金属和钢材上形成一层亲水表面。	
deconex® HardMetal Plus B	超声波	■	□	●	●			-	-	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●		●		无油点	-	7.5	去除贵金属、硬质合金和钢材上的油、油脂和抛光膏。在钢材上形成一层疏水表面。	
deconex® MetalClear	超声波		■	◎				●	◎	◎	◎	●		●	●	●	●	●					73 °C	●	4.0	适用于在完成碱性预清洗后进行中和与精密清洗。经过 pH 缓冲，可在有色金属和钢材上形成一层亲水表面。	
deconex® HT 1232	超声波	□	■	◎				●	◎	◎	-			●	●	●	●	●		●	●		7 °C	●	2.7	去除铝、硬质合金、钛和钢材上的氧化层和退火变色。产生增亮效果并在有色金属和钢材上形成一层亲水表面。	
deconex® HT 1219	超声波	■	□					●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●		80 °C	●	2.1	用于对有色金属进行增亮和脱氧。在有色金属和钢材上形成一层亲水表面。	
deconex® HT 1218	超声波	■	□		●			◎	◎	●	-			●	●	●	●	◎	●		●	●	7 °C	●	2.1	去除不锈钢和陶瓷上的研磨膏、硬质合金上的氧化层和退火变色。产生增亮效果并在有色金属和钢材上形成一层亲水表面。	
deconex® HT 1430	超声波	■	□	◎	●			●	●	◎	◎			●	●	●	●	●		●	●		82 °C	●	1.5	去除铝、硬质合金、钛和不锈钢上的研磨膏、氧化层和退火变色。产生增亮效果并在有色金属和钢材上形成一层亲水表面。	

■ 主要用途
□ 额外用途

● 适用
◎ 有条件地适用
- 不适用

■ 强效
□ 温和



工业产品组合 金属-防腐剂

材料相容性

产品特性

产品	应用	材料相容性											产品特性			描述			
		铝	阳极氧化铝	铜	黄铜	青铜	镍铝	锌合金	银	钛	黄金、铂金	硬质合金	高速钢/钢	疏水性	去离子水中 1% 的浊点 (TP) 参考值		蒸发点 (1000 mbar)	去离子水中 1% 的 pH 参考值 (w/w)	
deconex® AntiCorr Plus	超声波						●						●	●	无油点	< 200 °C	11.0	在最后的冲洗槽中为钢、高速钢和硬质合金部件提供防腐保护。	
deconex® HT 1237	超声波/喷淋	-	-	◎	◎	-								●	●	无油点	< 200 °C	10.9	可广泛用于在最后的冲洗槽中为钢、高速钢和硬质合金部件提供防腐保护。
deconex® AntiCorr	喷射	-	-	◎	-	-								●	●	无油点	< 400 °C	10.7	在最后的冲洗槽中为钢、高速钢和硬质合金部件提供防腐保护。
deconex® HT 1239	超声波	◎	◎	◎	◎	-								●	●	无油点	< 400 °C	10.6	为存放钢、高速钢和硬质合金部件提供长效的防腐保护。
deconex® HT 1233	超声波						●		●		●	●	●	●	●	● 无油点		9.4	具有清洁效果的防腐保护。去除贵金属、钢、高速钢和硬质合金上的油和油脂。在有色金属和钢材上形成一层疏水表面。
deconex® 38 CU	超声波			●	●	●					●		●			● 无油点		5-7	有色金属的防腐保护。在有色金属上形成一层疏水表面。

所有腐蚀抑制剂都必须与去离子水或渗透水 (电导率 < 20 µS/cm) 一起使用。

更多信息可以在产品和安全数据表上找到。

●	适用
◎	有条件地适用
-	不适用

■	强效
■	温和

