

## Portefeuille de produits Industrie Nettoyage des métaux

		Domaine d'application		Champ d'action				Compatibilité des matériaux										Caractéristiques du produit											
		Pré-nettoyage	Nettoyage fin	Graisse, huile	Résine, cire	Pâtes à polir	Colle, mastic	Aluminium	Aluminium anodisé	Cuivre	Laiton	Bronze	Mallechort	Zamak	Acier inoxydable / inox	Argent	Titane	Or, platine	Métaux durs	HSS/acier	éclaircissant	désoxydant	Effet hydrophobe sur l'acier	Effet hydrophobe sur les métaux non ferreux	Point trouble (PT) dans 1 % d'eau désionisée (D)	Compatible avec l'eau de ville (à partir de 3 %)	Intensité de nettoyage	Valeur de référence du pH à 1 % dans l'eau désionisée (w/w)	
deconex® HT 1500	Ultrasons/aspersion	■		●	○			-	-	●	-	○	○	-	●									53 °C	●		12.7	Élimine les huiles et les graisses sur les alliages de cuivre, l'acier inoxydable et l'acier/HSS. De plus, il crée une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® HT 1400	Ultrasons	■		●	●	○		-	-	-	-	-	-	●		○	○						Aucun PT	●		12.7	Élimine les huiles, les graisses, les résines et les cires sur l'acier inoxydable. De plus, il crée une surface hydrophile sur les aciers.		
deconex® HT 1501	Ultrasons/aspersion	■		●		○		-	-	○	○	○	○	-	●								Aucun PT	-		12.5	Élimine les huiles et les graisses sur l'acier inoxydable. Crée une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et les aciers.		
deconex® HT 1402	Ultrasons	■	□	●	●	○		-	-	-	-	-	-	●			○						Aucun PT	○		12.5	Élimine les huiles, les graisses, les vernis de protection, les résines et les cires sur l'acier inoxydable. De plus, il crée une surface hydrophile sur les aciers.		
deconex® HT 1404	Ultrasons	■		●		●		-	-	○	○	○		●		○	●						Aucun PT	●		12.3	Élimine les huiles, les graisses et les pâtes à polir sur l'acier inoxydable et les métaux précieux. Produit une surface hydrophile sur les aciers. Permet d'obtenir des durées de vie de bain particulièrement longues.		
deconex® HT 1401	Ultrasons	■		●	●	●		-	-	○	○	○		●		○	●	●	●				Aucun PT	●		12.2	Élimine les graisses, les résines et les pâtes à polir sur les métaux durs, les aciers et les métaux précieux. Produit une surface hydrophile sur les aciers.		
deconex® HT 1175	Ultrasons/aspersion	■	□	●		○		-	-	-	-			●	●	●	●	●	●				Aucun PT	○		12.2	Élimine les huiles et les graisses sur les métaux durs et les aciers. Produit une surface hydrophile sur les aciers.		
deconex® SprayPlus	Ultrasons/aspersion	■	□	●		○		-	-	○	-	-	○	●	●	●	●	●	●				Aucun PT	-		12.2	Élimine les huiles et les graisses sur les métaux durs et les aciers. Produit une surface hydrophile sur les aciers.		
deconex® HT 1512	Ultrasons/aspersion	■		●		○		●	○	○	○			-	●		○	●	●				Aucun PT	-		12.1	Élimine les huiles et les graisses sur l'aluminium, les métaux durs, les aciers. Produit une surface hydrophile sur les aciers.		
deconex® HT 1408	Ultrasons	■	□	●		●		-	-	-	-			●		●							Aucun PT	●		12.0	Élimine les huiles, les graisses et les pâtes à polir sur l'acier inoxydable et le titane. Produit une surface hydrophile sur les aciers.		

■ Domaine d'application principal  
□ Domaine d'application supplémentaire  
● approprié  
○ approprié sous réserve  
- non adapté  
■ puissant  
□ doux



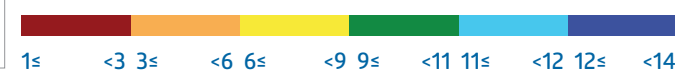
## Portefeuille de produits Industrie Nettoyage des métaux

		Domaine d'application		Champ d'action				Compatibilité des matériaux										Caractéristiques du produit					Description				
		Pré-nettoyage	Nettoyage fin	Graisse, huile	Résine, cire	Pâtes à polir	Colle, mastic	Aluminium	Aluminium anodisé	Cuivre	Laiton	Bronze	Maillechort	Zamak	Acier inoxydable / inox	Argent	Titane	Or, platine	Métaux durs	HSS/acier	éclaircissant	désoxydant		Effet hydrophobe sur l'acier	Effet hydrophobe sur les métaux non ferreux	Point trouble (PT) dans 1 % d'eau désionisée (D)	Compatible avec l'eau de ville (à partir de 3 %)
deconex® HT 1403	Ultrasons	■		○		●		-	-					●			○		●					Aucun PT	-	12.0	Élimine les mastics synthétiques, les polymères, les vernis de protection et la colle sur les aciers. Produit une surface hydrophile sur les aciers.
deconex® HT 097	Ultrasons	■		○	○	●		-	-					●			○							Aucun PT	-	12.0	Élimine les mastics synthétiques, les polymères, les vernis de protection et les colles sur les aciers inoxydables. Produit une surface hydrophile sur les aciers.
deconex® 12 NS-x	Ultrasons/aspersion	■	□	●				-	-	○	-	-		●		●	●		●					Aucun PT		11.8	Élimine les salissures tenaces telles que les huiles et graisses brûlées et les impuretés inorganiques sur les aciers.
deconex® HT 1510	Ultrasons/aspersion	■	□	●		○		-	-	○	○	●		●	●	●	●	●	●					Aucun PT		11.6	Élimine les résidus de sels, les huiles d'usinage et de protection contre la corrosion sur le titane, les métaux précieux, les métaux durs et les aciers.
deconex® HT 1407	Ultrasons	■	□	●		●		●		○	○	○		○		●					●		●	Aucun PT	○	11.5	Élimine les huiles, les graisses, les pâtes à polir et les polymères sur l'aluminium et le titane. A un effet éclaircissant et crée une surface hydrophobe sur les métaux non ferreux.
deconex® SprayCleaner	Ultrasons/aspersion	■	□	●		●		●	○	-	-	●		●		○								Aucun PT	●	11.4	Élimine les huiles, les graisses et les pâtes à polir sur l'aluminium, le maillechort et l'acier inoxydable. Produit une surface hydrophile sur les aciers.
deconex® HT 1217	Ultrasons		□	●				-			-			●		●		●	●					78 °C		11.0	Élimine les huiles et les graisses sur le titane, les métaux durs et les aciers.
deconex® HT 1169	Ultrasons	■	■	●		●		-	-	●	●	●	●	●	●	○	●		●		●	●	●	Aucun PT	●	11.0	Élimine les huiles, les graisses, les pâtes à polir et les couches d'oxyde sur les métaux non ferreux, les métaux précieux et les aciers. A un effet éclaircissant et crée une surface hydrophobe sur les métaux non ferreux et les aciers.
deconex® HT 1414	Ultrasons	■					●							●		●								Aucun PT		10.8	Élimine les polymères, les vernis et les mastics tenaces sur le titane et les aciers. Il convient d'être particulièrement prudent avec les matières plastiques.
deconex® HT 1410	Ultrasons	■	■	●		●		-	-	○	●	●		●		○					●	●	●	Aucun PT	●	10.7	Élimine les huiles, les graisses et les pâtes à polir sur les métaux non ferreux et l'acier inoxydable. A un effet éclaircissant et crée une surface hydrophobe sur les métaux non ferreux et les aciers.

■ Domaine d'application principal  
□ Domaine d'application supplémentaire

● approprié  
○ approprié sous réserve  
- non adapté

■ puissant  
□ doux



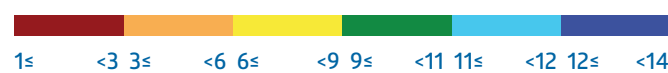
## Portefeuille de produits Industrie Nettoyage des métaux

		Domaine d'application		Champ d'action					Compatibilité des matériaux											Caractéristiques du produit							
		Pré-nettoyage	Nettoyage fin	Graisse, huile	Résine, cire	Pâtes à polir	Colle, mastic	Aluminium	Aluminium anodisé	Cuivre	Laiton	Bronze	Maillechort	Zamak	Acier inoxydable / inox	Argent	Titane	Or, platine	Métaux durs	HSS/acier	éclaircissant	déoxydant	Effet hydrophobe sur l'acier	Effet hydrophobe sur les métaux non ferreux		Point trouble (PT) dans 1% de eau désionisée (DI)	Compatible avec l'eau de ville (à partir de 3%)
deconex® HT 1170	Ultrasons	□	■	●		●		-	-	⊙	⊙	⊙	●	-	●	●	●	●	●			●		Aucun PT	-	10,5	Élimine les huiles, les graisses et les pâtes à polir sur le maillechort, les métaux précieux, les métaux durs, le titane et les aciers. Crée une surface hydrophile sur les aciers.
deconex® HT 1206	Ultrasons	□	■	●		●		-		⊙	⊙	⊙		●		●								Aucun PT		9,9	Élimine les huiles, les graisses et les pâtes à polir sur les métaux particulièrement sensibles à la corrosion.
deconex® HT 1520	Aspersion	□	■	●				⊙		●	●	●	●	-	●	●	●	●	●					22 °C		9,8	Élimine les résidus d'huile et de sel sur les métaux non ferreux, le titane, les métaux précieux et les aciers.
deconex® HT 1207	Ultrasons	■	□	●		●		⊙		⊙	●	⊙	●	●	●	●	●	●	●					Aucun PT	-	9,7	Élimine les huiles, les graisses et les pâtes à polir sur les matériaux sensibles.
deconex® HT 1201	Ultrasons	□	■	●		●		●		⊙	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	Aucun PT	-	9,6	Élimine les huiles, les graisses et les pâtes à polir sur les matériaux sensibles. A un effet éclaircissant et crée une surface hydrophobe sur les métaux non ferreux et les aciers.
deconex® HT 1516	Ultrasons/aspersion	■	■	●				-	-	●	⊙	-		●	●	●	●	⊙	●		●	●	●	61 °C		9,5	Élimine les couches d'oxyde, les résidus de sel, les huiles de machines et de protection contre la corrosion sur les alliages de cuivre, le titane, les métaux précieux et les aciers. A un effet éclaircissant et crée une surface hydrophobe sur les métaux non ferreux et les aciers.
deconex® HT 1511	Ultrasons	■	■	●				●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	61 °C	-	9,5	Élimine les huiles, les graisses et les couches d'oxyde sur les matériaux sensibles. A un effet éclaircissant et crée une surface hydrophobe sur les métaux non ferreux et les aciers.
deconex® HT 1153	Aspersion	□	■	●				⊙	⊙	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●			●		29 °C	●	9,5	Élimine les huiles et les graisses sur les matériaux sensibles. Crée une surface hydrophobe sur les aciers et offre une protection contre la corrosion temporaire.
deconex® HT 1422	Ultrasons	■	■	●		●		⊙	⊙	⊙	●	⊙	⊙	⊙	●	●						●	Aucun PT	-	8,9	Élimine les huiles, les graisses, les pâtes à polir et les pâtes à lustrer molles sur les métaux précieux et le titane. Crée une surface hydrophobe sur les métaux non ferreux.	
deconex® HT 1163	Ultrasons		■	●				●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					Aucun PT	●	8,6	Élimine les huiles et les graisses sur l'aluminium, les métaux non ferreux, les métaux précieux, les métaux durs et les aciers.

■ Domaine d'application principal  
 □ Domaine d'application supplémentaire

● approprié  
 ⊙ approprié sous réserve  
 - non adapté

■ puissant  
 □ doux



## Portefeuille de produits Industrie Nettoyage des métaux

		Domaine d'application		Champ d'action					Compatibilité des matériaux											Caractéristiques du produit					Description		
		Pré-nettoyage	Nettoyage fin	Graisse, huile	Résine, cire	Pâtes à polir	Colle, mastic	Aluminium	Aluminium anodisé	Cuivre	Laiton	Bronze	Maillechort	Zamak	Acier inoxydable / inox	Argent	Titane	Or, platine	Métaux durs	HSS/acier	éclaircissant	désoxydant	Effet hydrophobe sur l'acier	Effet hydrophobe sur les métaux non ferreux		Point trouble (PT) dans 1% de eau désionisée (DI)	Compatible avec l'eau de ville (à partir de 3%)
deconex® HT 019	Ultrasons	■	□	●				●		●	⊙	-		⊙	●	●	●	●	●					Aucun PT	●	7.5	Élimine les cires et les résines sur l'aluminium, les alliages de cuivre, les métaux précieux, le titane et les aciers.
deconex® HT 1420	Ultrasons		■	⊙				⊙		●	●	●	-	●	●	●	●	●	●					Aucun PT	●	7.5	Élimine les résidus après le pré-nettoyage et protège les métaux et les métaux non ferreux contre la corrosion pendant le rinçage final. Crée une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et les aciers.
deconex® HardMetal Plus B	Ultrasons	■	□	●		●		-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●		●			Aucun PT	-	7.5	Élimine les huiles, les graisses et les pâtes à polir sur les métaux précieux, les métaux durs et les aciers. Crée une surface hydrophobe sur les aciers.
deconex® MetalClear	Ultrasons		■	⊙				●		⊙	⊙	⊙	●	●	●	●	●	●	●					73 °C	●	4.0	Pour la neutralisation et le nettoyage fin après le pré-nettoyage alcalin. Est pH tamponné et crée une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et les aciers.
deconex® HT 1232	Ultrasons	□	■	⊙				●		⊙	⊙	-		●		●		●	●		●	●		7 °C	●	2.7	Élimine les couches d'oxyde et les couleurs de ternissement sur l'aluminium, les métaux durs, le titane et les aciers. A un effet éclaircissant et crée une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et les aciers.
deconex® HT 1219	Ultrasons	■	□					●		●	●	●	●		●		●	●	●		●	●		80 °C		2.1	Utilisé pour éclaircir et désoxyder les métaux non ferreux. Crée une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et les aciers.
deconex® HT 1218	Ultrasons	■	□			●		⊙		⊙	●	-		●	●	●	●	⊙	●		●	●		7 °C		2.1	Élimine les traces de rodage sur l'acier inoxydable et la céramique, les couches d'oxyde et les couleurs de ternissement sur les métaux durs. A un effet éclaircissant et crée une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et les aciers.
deconex® HT 1430	Ultrasons	■	□	⊙		●		●		●	⊙	⊙		●	●	●	●	●	●		●	●		82 °C	●	1.5	Élimine les pâtes abrasives, les couches d'oxyde et les couleurs de ternissement sur l'aluminium, les métaux durs, le titane et les aciers inoxydables. A un effet éclaircissant et crée une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et les aciers.

■ Domaine d'application principal  
□ Domaine d'application supplémentaire

● approprié  
⊙ approprié sous réserve  
- non adapté

■ puissant  
□ doux



## Portefeuille de produits Industrie Métal - Anti-corrosion

Compatibilité des matériaux

Caractéristiques du produit

Produit	Méthode	Aluminium	Aluminium anodisé	Cuivre	Laiton	Bronze	Maillechort	Zamak	Argent	Titane	Or, platine	Métaux durs	HSS/acier	Effet hydrophobe	Point trouble (PT) dans 1% d'eau désionisée (DI)	Point d'ébullition (1000 mbar)	Valeur de référence du pH à 1% dans l'eau désionisée (w/w)	Description
deconex® AntiCorr Plus	Ultrasons						●					●	●	Aucun PT	< 200 °C	11.0		Protection anticorrosion pour les pièces en acier, en HSS et en métal dur dans les derniers bains de rinçage
deconex® HT 1237	Ultrasons/aspersion	-	-	⊙	⊙	-						●	●	Aucun PT	< 200 °C	10.9		Protection anticorrosion idéale à large spectre d'application pour les pièces en acier, en HSS et en métal dur dans les derniers bains de rinçage
deconex® AntiCorr	Aspersion	-	-	⊙	-	-						●	●	Aucun PT	< 400 °C	10.7		Protection anticorrosion pour les pièces en acier, en HSS et en métal dur dans les derniers bains de rinçage
deconex® HT 1239	Ultrasons	⊙	⊙	⊙	⊙	-						●	●	Aucun PT	< 400 °C	10.6		Protection anticorrosion avec effet prolongé pour le stockage de pièces en acier, en HSS et en métal dur
deconex® HT 1233	Ultrasons						●		●		●	●	●	●	Aucun PT		9.4	Protection contre la corrosion avec effet nettoyant. Élimine les huiles et les graisses sur les métaux précieux, l'acier, l'acier rapide et les métaux durs. Crée une surface hydrophobe sur les métaux non ferreux et les aciers.
deconex® 38 CU	Ultrasons			●	●	●			●		●			●	Aucun PT		5-7	Protection contre la corrosion pour les métaux non ferreux. Crée une surface hydrophobe sur les métaux non ferreux.

Tous les produits anticorrosion doivent être utilisés avec de l'eau désionisée ou osmosée (conductivité < 20 µS/cm).

Pour plus d'informations, consultez la fiche technique et la fiche de donnée de sécurité.

●	approprié		puissant
⊙	approprié sous réserve		doux
-	non adapté		

