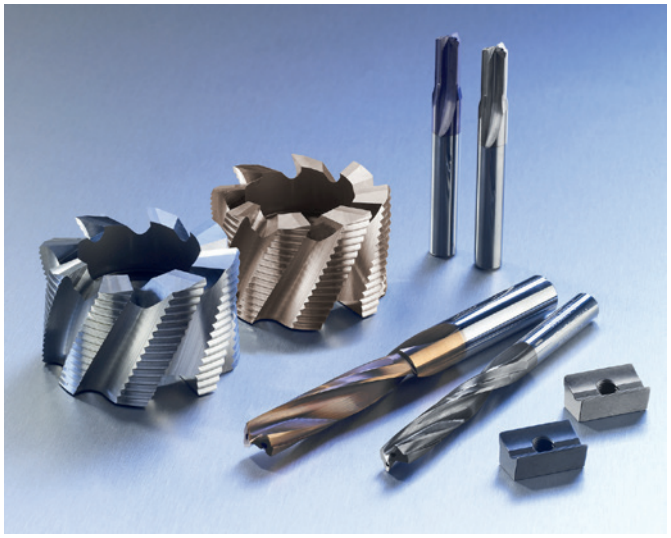
deconex®
de-coat 231

用於去除 HSS 與工具鋼上的 Cr、CrN 及 AlCrN 塗層

適用超音波浸洗槽



應用

deconex® de-coat 231 爲粉末狀產品，用於去除以下塗層：
- Cr
- CrN
- AlCrN
- TiSiN/AlCrN

適用材質：
- HSS
- 工具鋼，例如 1.2067 (100Cr6) 與 1.2379

退鍍之前，必須滿足一定技術要求。相關細節，請您與我們聯繫。

成分

氧化劑、防銹劑、鹼

應用

以下條件確認有效：

塗層	用量	溫度	去塗層時間*（層厚 2 µm）
CrN	150 g/L	20°C - 最高 40°C	1-2 小時
AlCrN	150 g/L	20°C - 最高 40°C	1-2 小時

* 去塗層時間取決於塗層質量、塗層結構和塗層厚度。

相關退鍍流程細節，請參考退鍍說明書。

borer
advanced cleaning solutions

DB deconex de-coat 231 BC-CH 1.0 2023-10-10 ZH

使用說明

deconex® de-coat 231 進行單純的化學退鍍。不需要電解。
但是，應注意以下幾點：
含鉻塗層在退鍍後會形成 Cr6+！
請採取適當的安全措施，並遵守物質安全表中的注意事項！

基材在去塗層之前必須清潔至無油無脂狀態；Borer Chemie AG 爲此提供了合適的清潔解決方案。

相關退鍍流程設置，請參考我們的退鍍說明書。

廢液中和/廢棄處理

請注意，退鍍後的溶液含有 Cr6+，此爲有毒有害廢物！

請參閱我們的廢棄處理說明以獲取有關廢棄處理的信息

請注意：使用過的退鍍溶液必須由廢棄處理公司進行專業廢棄處理。爲此可以參考物質安全表。必須遵守當地適用的廢水和廢棄處理法規。

適用材質

– HSS
– 工具鋼，例如 1.2067 (100Cr6) 與 1.2379

Borer Chemie AG 未建議的材料質應當單獨進行的兼容性測試。

物化性數據

pH 值	1% 純水稀釋溶液	約 12.8
外觀	粉末	橙色

運送

包裝尺寸請詢問貴司所在地服務商。

容器、旋蓋、密封環與標簽均由可回收聚乙烯製成。

其他信息

有關工作場所、存放、廢棄處理與廢水處理的安全信息，請參見產品物質安全表以及退鍍處理與廢棄處理說明。

限專業使用。

更多產品及其相關信息，請聯繫您的服務商或 Borer Chemie AG 公司。

我們的專業，您的價值！歡迎諮詢產品訊息
您的專屬應用方案。

製造商：
Borer Chemie AG
Gewerbestrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland
Tel +41 32 686 56 00 Fax +41 32 686 56 90
office@borer.ch, www.borer.swiss

所提供的任何訊息均基於我們的專業知識，但不構成對產品屬性的任何保證，也不構成任何法律要件的基礎。

borer
advanced cleaning solutions

DB deconex de-coat 231 BC-CH 1.0 2023-10-10 ZH