# deconex® de-coat 220

用於去除包含 Ti 底鍍層的 WC/C 與 DLC 塗層,適用於 HSS 及工具鋼

適用可加熱浸洗槽



#### 應用

deconex® de-coat 220 爲粉末狀產品,用於去除以下塗層:

- WC/C 含 Ti 底鍍層
- DLC 含 Ti 底鍍層

#### 適用材質:

- HSS

應用

- 工具鋼

#### . . . . . .

退鍍之前,必須滿足一定技術要求。相關細節,請您與我們聯 繫。

#### 成分

鹼、防銹劑、分散劑

### 以下條件確認有效:

<b>塗層</b>	用量	去塗層時間*(層厚 2 μm)
WC/C 含 Ti 底鍍層	20 g/L	0.5 - 3 小時
DLC 含 Ti 底鍍層	20 g/L	取决於塗層

\* 去塗層時間取决於塗層質量、塗層結構、塗層厚度和過程溫度。

相關退鍍流程細節,請參考退鍍說明書。

## deconex® de-coat 220

#### 使用說明

基材在去塗層之前必須清潔至無油無脂狀態;Borer Chemie AG 爲此提供了合適的清潔解决方案。

相關退鍍流程設置,請參考我們的退鍍說明書。

#### 廢液中和/廢棄處理

請參閱我們的廢棄處理說明以獲取有關廢棄處理的信息。

請注意:使用過的去塗層溶液必須由廢棄處理公司進行專業處理。此可以參考物質安全表。必須遵守當地適用的廢水和廢弃 處理法規。

#### 適用材質

適用:

HSS 與工具鋼

Borer Chemie AG 未建議的材料應當單獨進行的兼容性測試。

#### 物化性數據

pH 值	1% 純水稀釋溶液	約 7.5
外觀	濃度	白色粉末

#### 運送

包裝尺寸請詢問貴司所在地服務商。

容器、旋蓋、密封環與標簽均由可回收聚乙烯製成。

#### 其他信息

有關工作場所、存放、廢棄處理與廢水處理的安全信息,請參 見産品物質安全表以及退鍍處理與廢棄處理說明。

限專業使用。

更多産品及其相關訊息,請聯繫您的服務商或 Borer Chemie AG 公司。

我們的專業,您的價值!歡迎諮詢產品運息您的專屬應用方案。

#### 製造商:

#### **Borer Chemie AG**

Gewerbestrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland Tel +41 32 686 56 00 Fax +41 32 686 56 90 office@borer.ch, www.borer.swiss

所提供的任何信息均基於我們的專業知識,但不構成對產品屬性的任何 保證,也不構成任何法律要件的基礎。

