

# deconex® de-coat 200

用於去除 HSS 與 PM 鋼上的  
TiN、TiCN、TiAlN 及 AlTiN 塗層

適用可加熱浸洗槽



## 應用

deconex® de-coat 200 為粉末狀產品，用於去除以下塗層：

- TiN
- TiCN
- TiAlN
- AlTiN
- SiO<sub>2</sub>/Me
- TiSiN/AlTiN

用於下列基材：

- HSS
- PM 鋼與其他工具鋼

退鍍之前，必須滿足一定技術要求。相關細節，請您與我們聯繫。

## 應用

以下條件確認有效：

| 塗層                   | 用量         | 溫度             | 去塗層時間* ( 層厚 2 μm ) |
|----------------------|------------|----------------|--------------------|
| TiN                  | 50-100 g/L | 60°C - 最高 80°C | 0.5 h              |
| TiCN                 | 50-100 g/L |                | 0.5-1 小時           |
| TiAlN                | 50-100 g/L |                | 1-2 小時             |
| AlTiN                | 50-100 g/L |                | 1-3 小時             |
| SiO <sub>2</sub> /Me | 50-100 g/L |                | 3-5 小時             |
| TiSiN/AlTiN          | 50-100 g/L |                | 1-2 小時             |

\* 去塗層時間取決於塗層質量、塗層結構和塗層厚度。。

相關退鍍流程細節，請參考退鍍說明書。

## 成分

鹼、防銹劑、分散劑

# deconex® de-coat 200

## 使用說明

大於 5 µm 的塗層厚度，例如採用 CVD 工藝，deconex® de-coat 200 的使用濃度可以加倍。

若退鍍設備的溫度限制在 50-60°C，將 deconex® de-coat 200 濃度加倍即可在指定的退鍍時間內進行退鍍。

基材在去塗層之前必須清潔至無油無脂狀態；Borer Chemie AG 為此提供了合適的清潔解決方案。

相關退鍍流程設置，請參考我們的退鍍說明書。

## 廢液中和/廢棄處理

請參閱我們的廢棄處理說明以獲取有關廢棄處理的訊息。

請注意：使用過的去塗層溶液必須由廢棄處理公司進行專業處理。為此可以參考物質安全表。必須遵守當地適用的廢水和廢棄處理法規。

## 適用材質

適用：  
HSS、PM 與工具鋼

Borer Chemie AG 未建議的材料應當單獨進行的兼容性測試。

## 物化性數據

|      |           |       |
|------|-----------|-------|
| pH 值 | 1% 純水稀釋溶液 | 約 7.5 |
| 外觀   | 濃度        | 白色粉末  |

## 運送

包裝尺寸請詢問貴司所在地服務商。

容器、旋蓋、密封環與標籤均由可回收聚乙烯製成。

## 其他信息

有關工作場所、存放、廢棄處理與廢水處理的安全信息，請參見產品安全數據表以及退鍍處理與廢棄處理說明。

限專業使用。

更多產品及其相關信息，請聯繫您的服務商或 Borer Chemie AG 公司。

我們的專業，您的價值！歡迎諮詢產品訊息  
您的專屬應用方案。

## 製造商：

### Borer Chemie AG

Gewerbestrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland  
Tel +41 32 686 56 00 Fax +41 32 686 56 90  
office@borer.ch, www.borer.swiss

所提供的任何訊息均基於我們的專業知識，但不構成對產品屬性的任何保證，也不構成任何法律要件的基礎。