deconex®
de-coat 100

用於去除鎢鋼與其複合材料上的 TiN、TiCN 及 TiAlN 多層塗層

適用有溫度控制的浸洗槽

應用

deconex® de-coat 100 爲液體產品，用於去除下列塗層：
- TiN
- TiCN
- TiAlN
- AlTiN
- AlTiSiN
- TiB_2

適用材質：
- 鎢鋼
- 鎢鋼和工具鋼製成的複合材料

退鍍之前，必須滿足一定技術要求。相關細節，請您與我們聯繫。

成分

有機鹽、防銹劑

應用

以下條件確認有效:

去塗層處理	用量	溫度	去塗層時間*（層厚 2 µm）	
適用有溫度控制的浸洗槽	100 mL/L H_2O_2	17-20 °C	TiN	1-5 小時
			TiCN	1-6 小時
			TiALN	2-18 小時
			AlTiN	2-18 小時
			AlTiSiN	5-9 小時
			TiB_2	1-2 小時

* 去塗層時間取決於：
- 選擇的溫度
- 塗層質量（塗層方法和塗層結構）
- 塗層厚度

相關退鍍流程細節，請參考退鍍說明書。

borer
advanced cleaning solutions

DB deconex de-coat 100 BC-CH 1.0 2023-10-04 ZH

使用說明

基材在去塗層之前必須清潔至無油無脂狀態；Borer Chemie AG 爲此提供了合適的清潔解決方案。
相關退鍍流程設置，請參考我們的退鍍說明書。

廢液中和/廢棄處理

請參閱我們的廢弃處理說明以獲取有關廢棄處理的訊息。

請注意：使用過的去塗層溶液必須由廢棄處理公司進行專業處理。爲此可以參考物質安全表。必須遵守當地適用的廢水和廢弃處理法規。

適用材質

– 鎢鋼
– 鎢鋼與工具鋼複合材料

Borer Chemie AG 未建議的材料應當單獨進行的兼容性測試。

物化性數據

pH 值	1% 純水稀釋溶液	約 8.0
密度	濃度	1.22 g/mL
外觀	濃度	透明，無色液體

運送

包裝尺寸請詢問貴司所在地服務商。

容器、旋蓋、密封環與標簽均由可回收聚乙烯製成。

其他信息

有關工作場所、存放、廢棄處理與廢水處理的安全信息，請參見產品安全數據表以及退鍍處理與廢棄處理說明。

限專業使用。

更多產品及其相關信息，請聯繫您的服務商或 Borer Chemie AG 公司。

我們的專業，您的價值！歡迎諮詢產品訊息
您的專屬應用方案

製造商：
Borer Chemie AG
Gewerbestrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland
Tel +41 32 686 56 00 Fax +41 32 686 56 90
office@borer.ch, www.borer.swiss

所提供的任何訊息均基於我們的專業知識，但不構成對產品屬性的任何保證，也不構成任何法律要件的基礎。

borer
advanced cleaning solutions

DB deconex de-coat 100 BC-CH 1.0 2023-10-04 ZH