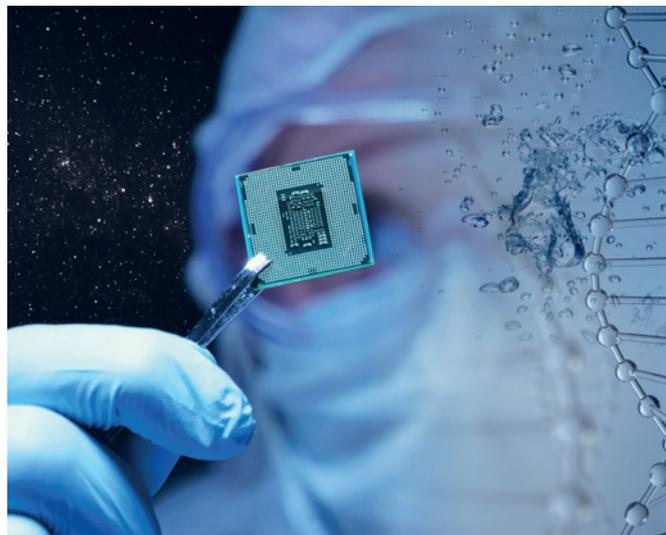


deconex® HPC 2602

Concentré de nettoyage fortement acide pour éliminer les taches, les couches d'oxydes et les couleurs de recuit

Utilisation pour les étapes de nettoyage
« Retraitement »

Convient pour les bains par immersion et les
équipement par ultrasons



deconex® HPC 2602 pour le retraitement

deconex® HPC 2602 est un concentré de nettoyage fortement acide à base d'eau utilisé lorsque des taches, des couches d'oxyde et des colorations entraînent une mise au rebut.

Grâce à ce traitement, il est possible d'éliminer facilement les disparités sur des matériaux tels que l'aluminium, l'acier et les métaux non ferreux. Les propriétés de la surface ne sont pas modifiées.

Application

deconex® HPC 2602 convient pour l'élimination simple des disparités de surface les plus diverses qui, dans l'industrie du vide, de la fabrication de semi-conducteurs et de la technologie spatiale, entraînent des écarts et donc des mises au rebut.

L'application permet d'activer les couches d'oxyde et d'éliminer les impuretés et les résidus indésirables.

Nous recommandons particulièrement l'usage de deconex® HPC 2602 pour les situations où :

- des résidus chimiquement liés et non liés sont visibles sur des surfaces en aluminium ;
- des couleurs de revenu apparaissent après un traitement thermique ou un procédé de soudage ;
- des oxydations et des décolorations de métaux non ferreux doivent être uniformisées ;

Dosage

Le dosage optimal dépend principalement de l'ampleur de l'oxydation et du substrat à traiter.

Nous recommandons d'utiliser deconex® HPC 2602 dans les concentrations suivantes et en fonction des substrats :

	Procédé	Dosage	Température
Traitement de l'aluminium	Retraitement	1.5% à 2.5%	50°C - 60°C
Traitement de l'acier	Retraitement	5.0% à 10.0%	50°C - 60°C
Traitement des matériaux non ferreux	Retraitement	2.0% à 5.0%	50°C - 60°C

La concentration peut varier selon les contaminants et les installations. Les paramètres du procédé (temps et température) doivent être adaptés aux pièces/matériaux à traiter.

L'utilisation d'eau parfaitement déminéralisée est une condition de base pour obtenir une qualité reproductible.

Les illustrations de la page 3 montrent le potentiel de deconex® HPC 2602 lors de son application.

deconex® HPC 2602 est un détergent spécial pour le nettoyage entièrement automatique, semi-automatique ou manuel qui peut être utilisé dans les installations de production suivantes :

- Bains/procédé par immersion avec/sans ultrasons
- Systèmes fermés et ouverts

Propriétés

deconex® HPC 2602 présente les caractéristiques suivantes :

- Nettoyant liquide
- À base d'eau
- Sans colorant
- Rinçable sans laisser de résidus
- Utilisable manuellement et en machine
- Pour le traitement de l'aluminium, de l'acier et des métaux non ferreux

Un nettoyage ultérieur avec les produits de nettoyage HPC permet d'obtenir une surface exempte de résidus et donc d'atteindre la spécification souhaitée (niveau 2 et niveau 1).

Composants

Acides inorganiques, agents tensioactifs, inhibiteurs de corrosion

deconex® HPC 2602

Contrôle du procédé

Pour déterminer la concentration des bains de nettoyage, la société Borer Chemie AG met à votre disposition les documents correspondants.

Données physico-chimiques

pH	1 % dans de l'eau déminéralisée	environ 1,8
Densité	Concentré	1.30 g/mL
Apparence	Concentré	limpide, incolore

Consignes d'utilisation

L'application se fait par immersion/nettoyage avec ou sans ultrasons. Le processus peut être appliqué dans la ligne de nettoyage ordinaire ou dans un module supplémentaire hors ligne. Les produits sont ensuite ajoutés à la production régulière.

Pour une organisation optimale du processus, il est recommandé que les pièces à usiner/pièces ne soient pas séchées après le processus de retraitement, mais qu'elles soient maintenues humides. Un traitement ultérieur direct (nettoyage) permet d'éviter la formation de nouvelles taches.

À la fin du nettoyage, il convient de rincer suffisamment en utilisant de l'eau déminéralisée.

Vous pouvez nous contacter pour de plus amples informations sur la compatibilité des matériaux.

Matériau

Les matériaux suivants conviennent pour le traitement avec deconex® HPC 2602 :

- Aluminium
- Acier inoxydable
- Métaux non ferreux

Pour les matériaux spécifiques, la société Borer Chemie AG met à votre disposition de plus amples informations ou peut étudier le matériau spécifique du client traité avec du deconex® HPC 2602.

deconex® HPC 2602 ne convient aux matériaux qui ne résistent pas à l'eau.

Informations complémentaires

Les emballages, fermetures et étiquettes sont fabriqués à partir de polyéthylène recyclable.

Pour connaître les consignes relatives à la sécurité au travail, le stockage et l'élimination des eaux usées, veuillez consulter la fiche de données de sécurité de ce produit.

Profitez de nos connaissances techniques ! Posez-nous vos questions pour recevoir une information pratique qui corresponde à votre application spécifique.

Contactez-nous afin de recevoir des informations complémentaires sur ces offres par e-mail à l'adresse : industry@borer.ch

Livraison

Veuillez demander les tailles d'emballage disponibles à votre représentant.

Fabricant :

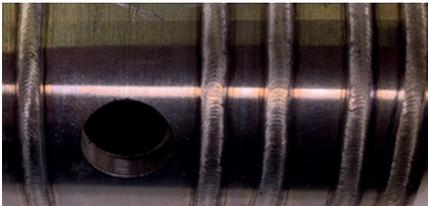
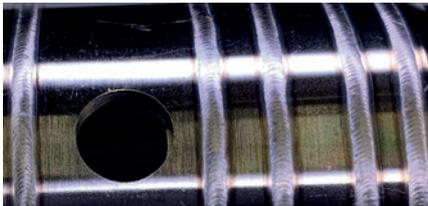
Borer Chemie AG

Gewerbstrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland
Tel +41 32 686 56 00 Fax +41 32 686 56 90
office@borer.ch, www.borer.swiss

Toutes les informations sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances, mais ne garantissent pas obligatoirement certaines propriétés du produit et ne constituent pas une relation juridique contractuelle.

deconex® HPC 2602

Exemples de procédé

Matériau	Avant le traitement	Après le traitement
Acier		
Aluminium	 	 
Bronze		
Cuivre		