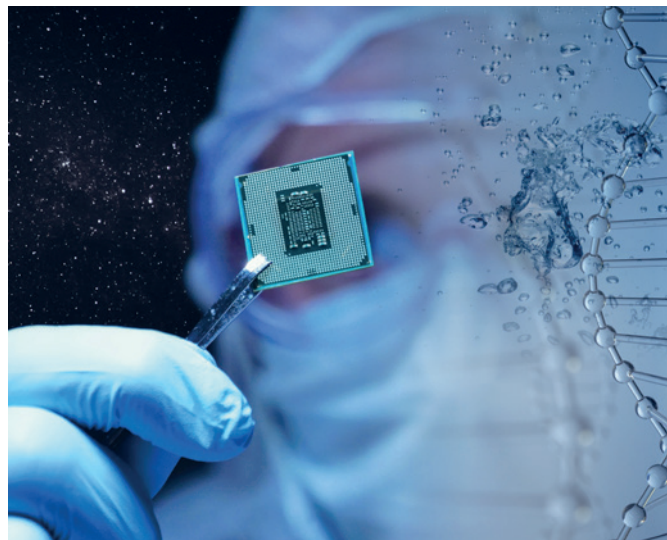


deconex® HPC 1309

具有速干和增亮效果的弱碱性超声/自动清洗剂

适用于超声波和喷淋清洗系统



deconex® HPC 产品满足最高要求

deconex® HPC 产品专为半导体行业组件的可验证的清洗工艺而开发。

我们的服务和产品使您能够设计出订制化、完美契合且有效的清洗工艺流程。

用于预清洗和终末清洗阶段。

进行无残留且无腐蚀的精确清洗的清洗剂。

使用

deconex® HPC 1309 适用于真空制造工业、半导体制造和空间技术产业中的无残留且可重复的清洗。

deconex® HPC 1309 是一种适用于全自动、半自动或手动清洗的专用清洗剂，可用于以下生产设备：

- 真空清洗工艺
- 喷淋清洗工艺（有限的）
- 使用/不使用超声波的浸泡式清洗工艺
- 封闭系统和开放系统
- 小型和大型零件的手动清洗

特性

deconex® HPC 1309 是一款含表面活性剂的弱碱性清洁浓缩液，用于清除各种金属上的加工油、防锈油以及乳化剂。它还能清除黄铜上的氧化物。

deconex® HPC 1309 是一款具有高脱脂能力的广谱型清洗剂。

一方面，因含表面活性剂成分，使其能够用于超声波和喷淋清洗工艺。另一方面，得益于弱碱性 pH 的调节和抑锈成分的使用，该产品具有广泛的材料兼容性，包括铝、钢、黄铜、青铜等。

最后，deconex® HPC 1309 对黄铜具有增亮作用，并且对金属表面具有速干作用。这特别有助于终末冲洗步骤中钢铁以及有色金属的短期腐蚀抑制。

成分

碱
络合剂
表面活性剂
抑锈剂

Materialverträglichkeit

我们建议特别在需要较高材料兼容性的情况下使用 deconex® HPC 1309。例如，有效清洗由钢、黄铜或铝等不同材料制成的部件

以下材料适用于使用 deconex® HPC 1309 进行清洗：

- 钢
- 不锈钢
- 钛
- 黄铜
- 青铜
- 铝
- 扎马克合金
- 镍银合金
- 各种塑料，如 PP、PVC、PE、POM、ABS

对于特定材料检测，Borer Chemie AG 公司可提供相应材料的更多信息或者可以检测客户特定材料与 deconex® HPC 1309 是否兼容。

欢迎您与我们联系，以获取有关材料兼容性的更多信息。

deconex® HPC 1309

用量

最佳用量取决于污垢物的顽固程度和污染程度，清洗设备的种类和清洗工艺。使用去离子水可提高清洗性能并减少清洗剂用量。

deconex® HPC 1309 在清洗阶段通常使用如下浓度：

用量	浓度	温度	作用时间
喷淋模块	0.5-1.5%	65-75 °C	2-5 分钟
超声波模块	2-5%	40-70 °C	3-10 分钟

浓度可以根据污染情况和清洗设备而改变。工艺参数（时间和温度）必须与待清洗的零件/材料适配。

产品必须用反渗透水 (RO) 或去离子水稀释。

工艺监控

在工艺监控中，可使用以下选项确定浓度：

- 电导测定
- 滴定度测量法（酸/碱测定）
- 酸碱度测定

Borer Chemie AG 公司可提供相关文件用来确定浓度。

物理化学数据

pH 值	1% 去离子水	约 9.2
密度	浓度	1.06 g/mL
外观	浓度	清澈的黄褐色液体

Anwendungshinweise

由于其成分，deconex® HPC 1309 可确保对敏感材料的最佳清洗效果。特殊配方可防止处理过的表面受到腐蚀，从而延长材料的使用寿命

清洗后，应用去离子水充分漂洗。充分漂洗可确保表面无残留。

用于喷淋清洗工艺时，该产品在 65 °C 以下会产生泡沫。因此，在自动泵入清洗剂的情况下，必须确保温度达到 65 °C 时再泵入 deconex® HPC 1309。

附加信息

容器、桶盖和标签由可回收的聚乙烯制成。

有关存放和废弃处理/废水的安全注意事项，请参阅安全数据表。

我们的专业知识助您受益！欢迎向我们垂询您具体的应用信息。

通过电子邮件向我们询问有关此产品的更多信息：
industry@borer.ch

供货

请向当地代理商询问可供货尺寸。

制造商：

Borer Chemie AG

Gewerbestrasse 13, 4528 Zuchwil / Switzerland

Tel +41 32 686 56 00 Fax +41 32 686 56 90

office@borer.ch, www.borer.swiss

所有信息均基于我们目前的最新知识水平提供，但并不构成对产品特性的保证，也不构成任何法律关系。